

Der passende Reifen für jeden Einsatz

TKPH Optimierung für langlebige Reifen

Gesteigerte Produktivität und Effizienz

# OTR Beratung

## ContiLogger

Das ContiLogger Servicekonzept nutzt Reifen-, Fahrzeug- und topografische Daten, um Reifeneinsatz, Beladung und Streckenführung zu optimieren.

# OTR Beratung

## ContiLogger

Ein Reifen, sei es in einem Steinbruch, auf einer Baustelle oder im Untertagebau, muss extreme Bedingungen aushalten. Ihn zu ersetzen, kann kostspielig sein. Deshalb ist eine gute Service- und Beratungsleistung rund um den Reifen besonders wichtig.

Mit dem ContiLogger Servicekonzept evaluieren wir Reifen, Fahrzeug und Gelände. Unsere Berater sammeln Daten zu Geschwindigkeit, Distanz, Standort, Seitenkräften, Höhenänderungen, Ausfallzeiten sowie Reifendruck und -temperatur. Die erfassten Informationen, und deren Analyse mit Hilfe von Auswertungstools, helfen uns, unseren Kunden das bestmögliche Ergebnis für ihren Reifeneinsatz zu bieten und operative Prozesse zu verbessern.

Mit dem ContiLogger „Live“ Konzept wird es künftig möglich sein, mit Hardware von Continental Daten kontinuierlich remote zu sammeln und zu analysieren. So entwickeln wir das ContiLogger Servicekonzept von einer „Einmällösung“ zu einer „Echtzeitlösung“ weiter.

# 1

## **BEOBACHTUNG IM FELD**

Feldstudie beim Kunden

# 2

## **DATENANALYSE**

Prüfung und Analyse der Daten

# 3

## **EMPFEHLUNGEN**

Empfehlungen zur Verbesserung operativer Prozesse

### **Erfasste Daten**

- › Reifendruck
- › Reifentemperatur
- › Seitenkräfte
- › Geschwindigkeit und Distanz
- › Höhenänderung
- › GPS Daten
- › Zeit pro gefahrener Runde

### **Mögliche Aktionen**

- › Luftdruck anpassen
- › Beladungsgewicht optimieren
- › Geschwindigkeit in Kurven reduzieren
- › Kurvenradius vergrößern
- › Neigungswinkel der Kurve vergrößern
- › Taktzeiten optimieren
- › Transportwege verändern

### **Vorteile**

- › Passender Reifen für jede Anwendung
- › TKPH und dynamische Anwendungsanalyse für optimale Reifenleistung
- › Mehr Sicherheit
- › Weniger Kraftstoffverbrauch
- › Reduzierte Prozesskosten
- › Gesteigerte Produktivität und Effizienz