

# Intakte Kreisläufe, intaktes Business

Vorteile der Reifenrunderneuerung



# Alles basiert auf Kreisläufen

Die natürliche Art, erfolgreich zu sein

# Die Natur funktioniert in perfekten Kreisläufen

Jedes Ende ist der Beginn von etwas Neuem. Der Start einer neuen Runde. Ein faszinierendes Prinzip, das uns einlädt, anders darüber nachzudenken, wie wir unser alltägliches Geschäft besser organisieren können.

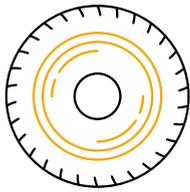
Reifen zu erneuern, ist ein gutes Beispiel für die Kreislaufwirtschaft. Dabei lassen sich sogar Kosten reduzieren, indem man Laufzeiten verlängert. Ein Beitrag zu einer umweltfreundlichen Wirtschaft, einer nachhaltigen Zukunft.

In anderen Worten:

**Die Reifenrunderneuerung hilft Ihnen, erfolgreich im Geschäft zu bleiben - und das auf die natürlichste Art und Weise!**



**Verglichen mit einem einfachen, nicht erneuerbaren Reifen, bietet ein runderneuerter Reifen viele Vorteile und konkrete Ersparnisse:**



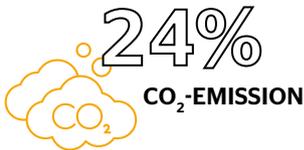
In mehr als **70%** der professionellen LKW-Flotten werden Reifen mindestens ein Mal runderneuert.

Und dafür gibt es sehr gute Gründe. Denn die Reifenrunderneuerung senkt die Kilometerkosten und optimiert die Betriebskosten. Außerdem verlängert sie die Lebensdauer des Reifens und damit die Kilometerleistung, die er für die Flotte erbringt.



**BODEN-NUTZUNG**

oder bepflanzte Fläche



**24%**  
CO<sub>2</sub>-EMISSION



**LUFT-21%  
VERSCHMUTZUNG**  
gemessen in Partikelmessungen



**70%**  
ROHSTOFFE  
dank verbleibender Karkasse



**70%** RESSOURCEN-VERBRAUCH  
(Erz, Öl), vor allem aufgrund der Weiterverwendung der Stahlkarkassen



**WASSER-VERBRAUCH**  
**19%**



# Kreisläufe profitieren von Erfahrung

Vorteile der Reifenrunderneuerung mit Continental

**Unsere  
Ingenieur\*innen  
treibt ein Ziel an:  
Technologien zu  
verbessern, um  
Nutzen zu stiften.**

Denn sie wissen, dass innovative Lösungen Ihnen helfen, Zeit und Geld zu sparen. Und Ihre Ziele sicher zu erreichen. Sie wissen auch, welche entscheidende Rolle Reifen dabei spielen: die einzigen Kontaktstellen zwischen Fahrzeug und Straße. Schon deshalb verdienen sie unsere ganze Aufmerksamkeit - und Runderneuerungslösungen, die ihre Lebenszeit verlängern.



## Als einer der weltweit größten Reifenhersteller verfügen wir auch über große Erfahrung in der Runderneuerung.

Seit Jahrzehnten investieren wir viel Geld in unsere Forschung und Entwicklung, um Technologien zu verbessern und Expertise zu steigern. Unser Ziel ist es, innovative Produkte zu entwickeln und nachhaltige Geschäftsmodelle zu ermöglichen – ganz im Sinne einer funktionierenden Kreislaufwirtschaft. Ein Ansatz, der uns so wichtig ist, dass wir einen eigenen Standort gebaut haben: Im ContiLifeCycle Werk in Hannover arbeiten unsere Ingenieur\*innen an den Konzepten, die die Reifenindustrie der Zukunft nachhaltig bestimmen werden.

In dieser weltweit einzigartigen Fabrik optimieren wir konsequent Verfahren für die Heißrunderneuerung von LKW- und Busreifen sowie Systeme des Gummi-Recyclings. In unserem Bandvulc Werk (UK) vereinen wir darüber hinaus Heiß- und Kaltrunderneuerung unter einem Dach. Als Vorreiter setzen wir auf geschlossene Produktionskreisläufe und Synergien von Runderneuerung und Recycling – für neue Standards der Nachhaltigkeit.

## Auf Kurs für beste Lösungen

Wir bleiben motiviert, beste Lösungen für jedes Szenario zu finden. Und wir sind stolz darauf, dass dieser Anspruch auf Anerkennung trifft. Zum Beispiel vom Magazin Leading Tyre Technology International, das unsere richtungsweisenden Systeme für Gummi-Recycling und Runderneuerung ausgezeichnet hat.





## Auch die Kommunikation mit unseren Kunden ist ein produktiver Kreislauf.

Sie können auf unser Know-how bauen, wir profitieren von ihrem Feedback. Gemeinsam entwickeln und verbessern wir die Konzepte, die die Zukunft einer grünen Logistik prägen. Ausgefeilte Technologien ermöglichen uns, die Vorteile von Neureifen auch in runderneuerten Reifen zu bieten. Und weil die Karkasse bis zu 80 % des Reifens ausmacht, ziehen unsere Kunden maximalen Wert aus ihrem Investment, während sie dieselben Qualitätsansprüche genießen, die ihnen auch ein neuer Continental Reifen bietet:

Minimaler Rollwiderstand für **geringeren Verbrauch**

Höchste **Zuverlässigkeit** dank Premiummaterialien in der Produktion und Erneuerung

**Stabile, robuste Konstruktion** für alle Verwendungszwecke und Untergründe

**Maximale Sicherheit** im Sinn der Continental Vision Zero – Vermeidung von Verkehrsunfällen und Verkehrstoten

**Einfache Philosophie:** alle Fahrzeuge auf der Straße halten



# Kreisläufe bieten individuelle Einstiege

Das ausgereifte ContiLifeCycle Konzept

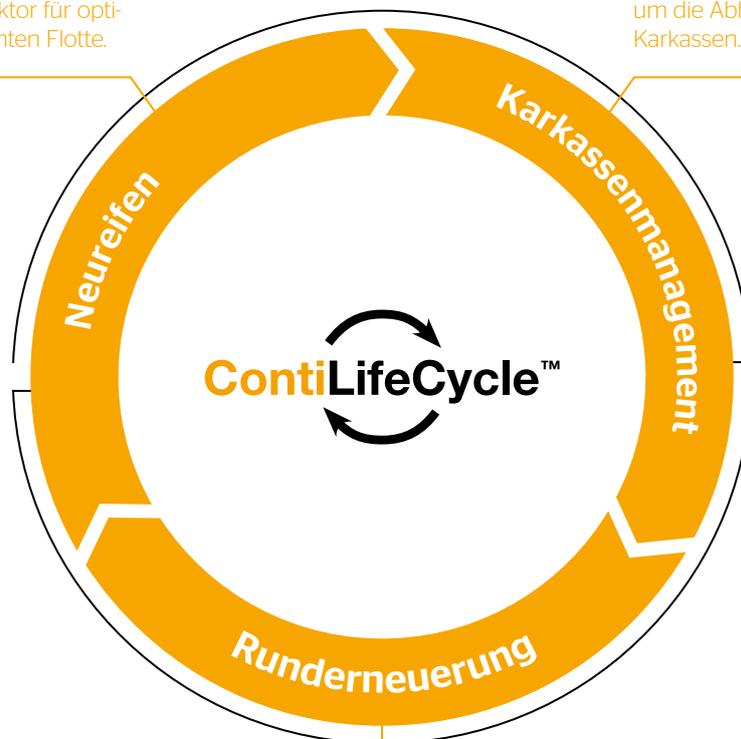
**ContiLifeCycle** ist ein ganzheitliches System, das Kunden überzeugt, weil es Reifen wiederverwendet und so ihre Lebensdauer verlängert. Das Konzept ist ein Teil der Conti360° Solutions, die Flotten rundum bei ihrem Reifenmanagement unterstützen. Drei Schritte bilden den technisch fundierten Prozess.

#### Neue Reifen - viele Leben

Am Anfang des ContiLifeCycle steht der neue Reifen. Gebaut für maximale Wirtschaftlichkeit vom Beginn bis zum Ende. Für starke Performance auf Basis aktueller Erkenntnisse der Forschung und Entwicklung, in der bei uns viel Leidenschaft steckt. Continental Reifen für LKWs und Busse sind langlebig, effizient, erneuerbar und ein entscheidender Faktor für optimale Betriebskosten der gesamten Flotte.

#### Karkassen-Management

Basis des nächsten Schritts des ContiLifeCycle ist die originale Continental Karkasse. Mit ihrer Standardkonstruktion für alle Achsenpositionen bietet sie sich für ein einfaches Karkassen-Management an. Und ihre robuste Bauweise schafft ideale Voraussetzungen für die Runderneuerung von LKW- und Busreifen. Wir kümmern uns, um die Abholung und das Handling Ihrer Karkassen.



#### Runderneuerung

Im dritten Schritt des ContiLifeCycle stehen Ihnen zwei Verfahren der Reifenrunderneuerung zur Verfügung: die **Heißrunderneuerung ContiRe™** und die **Kaltrunderneuerung, der Marke ContiTread™**. Beide Lösungen sind kosteneffizient und umweltfreundlich – für Continental Reifen mit verlängerter Lebensdauer und gewohnter Premiumqualität.

- ✓ **kosteneffizient**
- ✓ **umweltfreundlich**
- ✓ **sicher**

# Die Continental Premiumreifen für LKWs und Busse: geschaffen für ein langes Leben.

Unser umfangreiches Produktportfolio umfasst Reifen für jeden Anwendungszweck. Unsere Reifen für Fern-, Regional- und Personenverkehr sowie Baustellen - um nur Beispiele zu nennen - bieten lange Laufzeiten, Verbrauchsoptimierung und alles, was für ihren Einsatz gefordert ist. Um Ihnen diese Vorteile länger zu bieten, versorgen wir Sie mit zwei Methoden der Runderneuerung:

## Heiß- und Kalt- runderneuerung.



# ContiRe™: Heißrund- erneuerung



## **Sieht aus wie neu, fährt wie neu.**

Im Runderneuerungsprozess von ContiRe™ bringen wir mit heißer Vulkanisierung eine komplett neue Gummimischung auf die gebrauchte Karkasse auf. Im Vergleich zu unseren Wettbewerbern erneuern wir von Wulst zu Wulst. So entsteht ein Reifen, der wie ein Neureifen aussieht und auch die gleiche Performance bietet. Verwendet werden hierfür ausgewählte Premiumkarkassen, die von unseren Runderneuerungspartnern nach standardisiertem Protokoll sorgfältig geprüft werden. Im ersten Schritt der Heißrunderneuerung wird das alte Profil von der Karkasse entfernt. Dann wird die neue Gummimischung aufgebracht, die zum Teil das alte Profil wiederverwendet.

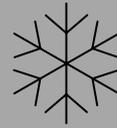
Um so wenig Ressourcen wie möglich zu verbrauchen, fangen wir auch die bei der Vulkanisierung austretende Wärme auf und führen sie in den Produktionsprozess zurück. So schaffen wir einen geschlossenen, sauberen und energieeffizienten Produktionskreislauf, der von Nachhaltigkeit geprägt ist und dabei höchste Qualität gewährleistet.



**So einfach, so smart.**

Weil sich das Profil eines Reifens am schnellsten abnutzt, bekommt er einfach einen neuen Laufstreifen, sodass die intakte Karkasse erhalten bleibt. Die ContiTread™ Laufstreifen basieren auf Gummimischungen und Profilschemen, die exklusiv aus Materialien und Designs gefertigt werden, die auch in der Produktion von Continental Neureifen genutzt werden. Diese Laufstreifen können einfach aufgebracht werden und schenken jeder Karkasse aus der Continental Markenfamilie eine Vielzahl von Leben. ContiTread™ kann von lokalen Partnern überall in Europa angeboten werden, was Lieferwege verkürzt - nachhaltig und unkompliziert für unsere Kunden. Und unsere Erneuerungspartner profitieren vom differenzierten Laufstreifen-Portfolio in verschiedenen Weiten, in dem sich präzise Lösungen für jede Karkasse finden, unter anderem für Busse, LKWs, Trailer und viele andere Fahrzeuge, deren Reifen ein neues Leben in hoher Qualität verdienen.

Als Bestandteil des ContiLifeCycle Konzepts gestaltet sich ContiTread™ als Service, der Kunden die bestmögliche Kosteneffizienz bietet - für die gesamte Lebensdauer ihrer Reifen.

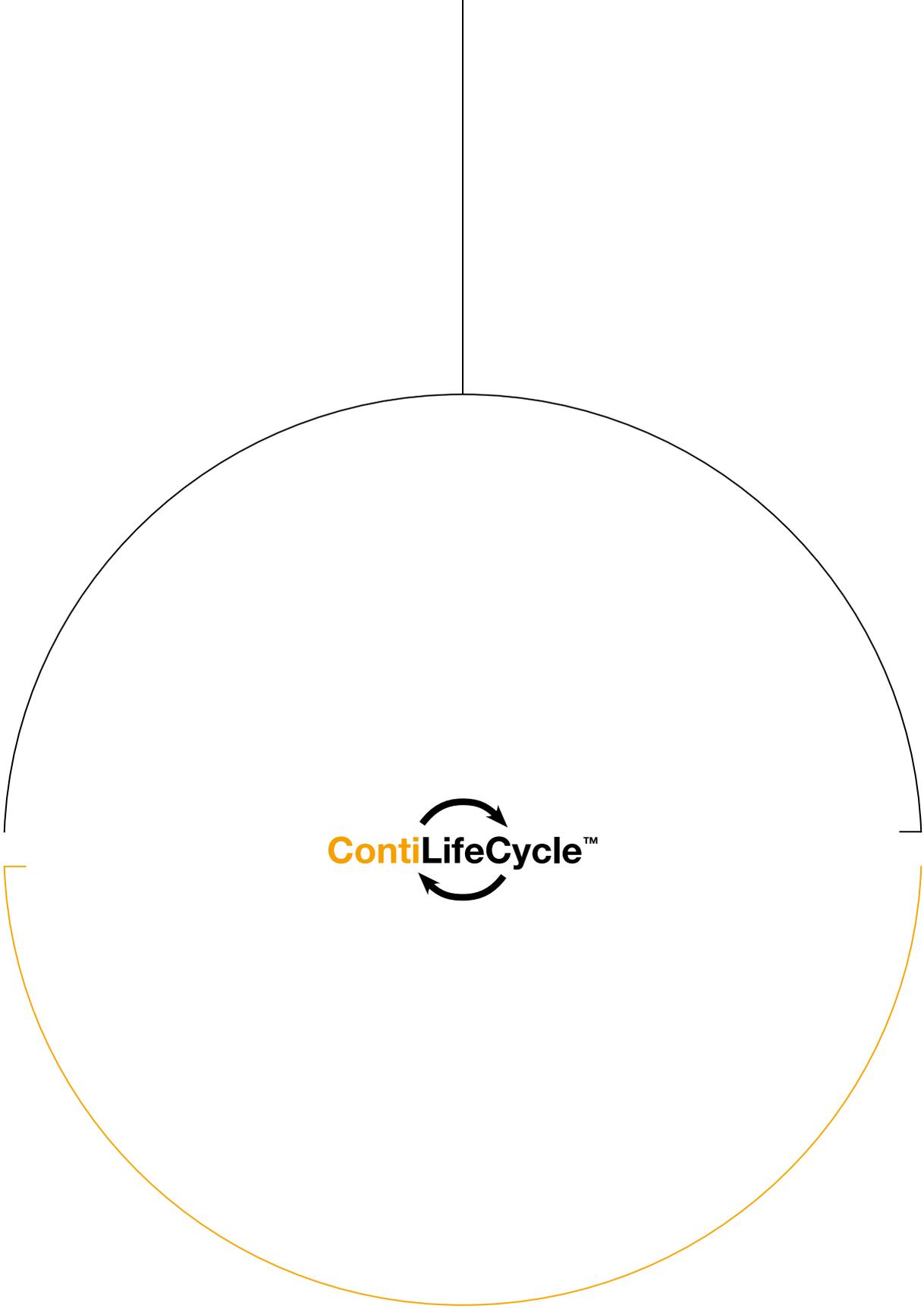


# ContiTread™: Kaltrund- erneuerung



Europaweites Netzwerk der  
ContiTread™ Partner, die die  
Kaltrunderneuerung anbieten





Continental Reifen Deutschland GmbH  
Vahrenwalder Straße 9  
30165 Hannover

[www.continental-truck-tires.com](http://www.continental-truck-tires.com)  
[www.contilifecycle.com](http://www.contilifecycle.com)

