

Energiatakarékossági fejlesztések

Célok

ContiTech Fluid Automotive Hungária Kft., környezetpolitikájának megfelelően kiemelt figyelmet fordít az energiahatékonyságra, energiacsökkentésre.

A technológiák energia hatékony üzemeltetése, költséghatékony fenntartása Cégünk számára rendkívül fontos. Egy kis odafigyelés, némi pénz- és időbefektetés már komoly eredményekhez és nem utolsósorban jelentős megtakarításokhoz vezethet.

Energetikai fejlesztések Makón

Az energiafelhasználás hatékonyságának növelésével energiaszükséglet csökkenthető, így kevesebb energiát kell a környezetünk rovására megtermelni.

A makói telephelyen lévő 17 db vulkanizáló kazán gőzigényét 4 darab gőzfejlesztő kazán látja el. 2014-2016-ig I. és II. ütemben energiamegtakarító fejlesztések kerültek kiépítésre.

I. ütem: 2014. február, 1-es és 2-es kazánál egylépcsős füstgáz hőhasznosító kiépítése

II. ütem: 2016. december, 1-es és 2-es kazánál második-, 3-as és 4-es kazánál kétlépcsős füstgáz hőhasznosító kiépítése

A gőzfejlesztésnél keletkező hővesztéséből, az úgynevezett kétlépcsős hőhasznosító berendezésekkel kinyert plusz energiát újrahasznosítva a kazán-pótvíz fűtésére használjuk fel. A sűrített levegő ellátást biztosító kompresszorokat, két fordulatszám-szabályozott kivittel bővítettük, amelyekkel az energiahatékonyságunkat fajlagos teljesítményben $6,3 \text{ kW}/(\text{m}^3/\text{min})$ alá tudtuk szorítani. Korábban már a levegőnyomást 8 bar-ról 7 bar-ra csökkentettük a rendszerben, ezzel közel 10%-os villamos megtakarítást realizálva.

Energetikai fejlesztések Vácon

Az EDT csarnok világításának korszerűsítése LED-es világításra.

2016 októberében kiépítésre és beüzemelésre került a központi folyadékűtő rendszer, ami hűtött vízzel látja el a gumi extrudereket, a benzinházat, a műanyag alapanyag előkészítő szárítógépeit, a TFM gőzös hőformázó asztalokat hőcserélőn keresztül, valamint az 1. és 4. ELIOG hőformázó kemencét. Tervezett továbbá a Smooth-line műanyag extruder sor hűtésének rákötése, az ENGEL műanyag fröccsgépek hűtésének rákötése és zárt hűtési rendszer kialakítása, valamint a 2018-ban érkező további 2db ELIOG hőformázó kemence hűtésének rákötése.

2017. év végén, 2018. év elején letelepítésre került egy 5700 liter hasznos térfogattal rendelkező cseppfolyós nitrogén tároló tartály, és kiépült a hozzá csatlakozó csővezeték, ami cseppfolyós nitrogénnel látja el az SCR műanyag extruder sort. Korábban mobil tartályokkal történt a folyékony nitrogén ellátása, amelyeket heti szinten kellett újratölteni, cserélni, mozgatni.

Tervezett továbbá 1-es és 2-es gyártócsarnok csarnokvilágításának korszerűsítésére és két gőzkazánhoz oxigén szabályozott égők és kondenzációs ECO-k beépítése.